

THERMI®-PLATIN'

REVÊTEMENT STANDARD

GAMME PLATIN® CONVENTIONNELLE

Les **dépôts sous vide standard** permettent d'apporter des performances intéressantes pour un usage polyvalent sur pièces ou outillages en acier et carbure.

Ces revêtements, produits depuis plusieurs années, vous assurent une grande reproductibilité, des coûts ainsi que des délais maîtrisés.

La température standard de réalisation des dépôts est de l'ordre de 450 °C mais des solutions basse température < 250 °C sont possibles afin de prendre en compte la compatibilité du traitement thermique préalable (température de revenu des aciers).

CES REVÊTEMENTS SONT UTILISÉS POUR AMÉLIORER LES PROPRIÉTÉS SUIVANTES :

- La résistance à l'usure.
- La démoulabilité des pièces plastiques injectées.
- La corrosion.
- Anti-grippage (éjecteurs...).

Pour chaque revêtement de la gamme **PLATIN®** conventionnelle, il existe une correspondance d'un revêtement plus performant pour des applications avec durée de vie et productivité supérieures.

REVÊTEMENT STANDARD

À ce jour de nombreux outils coupants, moules, dispositifs médicaux, pièces de décor sont revêtus de ces revêtements. À titre d'exemple, le **nitruure de titane** fut le premier dépôt développé à l'échelle industrielle et reste encore aujourd'hui le dépôt le plus utilisé.

Grâce à une combinaison intéressante de propriétés et grâce à sa couleur attractive (or), ce revêtement s'est rapidement imposé dans de nombreux domaines : usinage conventionnel, mise en forme des matériaux par emboutissage et moulage par injection, biomédical, décoratif...

Grâce à sa structure multicouches, le revêtement **PLATiN® BETA** permet d'obtenir des performances supérieures aux revêtements TiN standards.

Le revêtement **PLATiN® BETA** est déposé par PVD (Physical Vapor Deposition) grâce au procédé d'évaporation par arc à guidage magnétique.

LES DÉPÔTS PLATiN® CONVENTIONNELS

	ALPHA	BETA	DELTA	DRY	VARIANTIC
DOMAINE D'APPLICATION	Découpage	Usinage conventionnel	Injection plastique	Fraisage : acier rapide	Emboutissage HLE
COEFFICIENT DE FROTTEMENT	0,2	0,5	0,3	0,2	0,2
DURETÉ (HV 0.01)	3500	2500	2000	3200	3800
TENUE À CHAUD	400 °C	600 °C	700 °C	400 °C	800 °C
COMPOSITION	TiCN	TiN	CrN	Ti ₂ CN	AlTiCN nano
COULEUR	Violet	Jaune	Argent	Or	Rose

FONCTION DÉCOR

Leurs **couleurs caractéristiques** (or, argent, gris, bronze...) sont très appréciées pour une fonction décorative et peuvent remplacer très avantageusement des revêtements d'or ou de chrome dur (horlogerie, bijouterie, éléments décoratifs de bâtiments industriels).

THERMI®-PLATiN'

Z.I des prés Paris - 405 rue de la Précision - 74970 MARIGNIER FRANCE
Tél. +33 (0)4 50 34 69 88 / Fax : +33 (0)4 50 34 69 76 / contact@thermi-platin.com