

PLATIN[®] CBC : la solution aux problèmes de grippage

PLATIN[®] CBC est un revêtement composé de carbure de chrome. Il possède d'excellentes propriétés tribologiques permettant de supprimer les phénomènes d'adhésion-grippage. Il résiste également sous forte charge en lubrification réduite ou à sec et possède une très bonne résistance à la corrosion.

Ces propriétés en font un excellent candidat pour apporter une solution aux problèmes de grippage des éléments mobiles des moules d'injection plastique.

Il peut aussi être déposé sur toute autre couche dure PVD (TiN, TiAlN...), afin d'abaisser leur coefficient de frottement. Ceci permet d'élargir le champ d'applications du PLATIN[®] CBC à l'usinage par enlèvement de copeaux et à la mise en forme des tôles.

Le revêtement PLATIN[®] CBC est déposé par PVD (Physical Vapor Deposition) grâce au procédé d'évaporation par arc à guidage magnétique. Ce procédé confère une excellente adhérence au revêtement et peut être réalisé à basse température (minimum 200°C).

Propriétés

Coloris	Gris foncé
Composition de base	CrC
Épaisseur standard	2-4 µ
Dureté HV 0.01	2000
Coefficient de frottement	0.2
Tenue à chaud	400 ° C
Résistance à l'usure abrasive	★
Résistance à l'usure adhésive	★★★★
Résistance à la corrosion	★★★
Résistance à l'oxydation à chaud :	★

Usinage

- Matière travaillée : inox
- Outil : fraise scie HSS
- Revêtement : Extral (AlTiCrN) + CBC
- Lubrification : aucune

Moulage par injection

- Pièce réalisée : capot de téléphone cellulaire
- Pièces revêtues : éjecteurs et tubulaires en Z38CVD5
- Revêtement : CBC

⇒ Avec le revêtement CBC, les éjecteurs et tubulaires fonctionnent à sec

⇒ Gain : aucune lubrification

Applications

• Injection plastique :

Tout élément de moule en mouvement fonctionnant sans lubrification.

• Emboutissage, découpage :

Toute opération de mise en forme des aluminiums. Combiné avec une couche dure PVD pour mise en forme à sec ou sous faible lubrification des tôles acier et inox.

• Usinage :

Combiné avec une couche dure PVD pour usinage des inox et perçage profond. Recommandé pour travail à sec ou sous lubrification restreinte.

