

VERNIS SUR NITRURATION

Objectif : **amélioration des propriétés de glissement et de la résistance à la corrosion**

Définition :

Le **V.S.N[®]** est une enduction de vernis sur une surface nitrurée. L'utilisation de vernis spécifiques (liant, charge) permet de renforcer la résistance à la corrosion et favoriser le glissement (ou combinaison des deux propriétés)

Mise en œuvre industrielle :

Le Vernis peut être appliqué par pulvérisation au pistolet ou par immersion, sur une pièce préalablement nitrurée (par procédés gazeux, ionique, bains de sel). Selon la nature de l'application de celui-ci, une polymérisation entre 100 et 200°C peut être effectuée.

Couche réalisée:

La maîtrise du taux de porosités de la couche de combinaison obtenue pendant la nitruration permet d'obtenir une bonne adhérence du vernis.



Caractéristique - avantages :

Amélioration de la résistance au grippage

Diminution du coefficient de frottement

Lubrification solide

Augmentation de la résistance à la corrosion

Le **VSN[®]** renforce et complète les propriétés de frottement et résistance à la corrosion obtenues par les traitements de nitruration

Informations à communiquer

(pour étude ou commande)

- Nature de l'acier
- Traitements antérieurs
- Tenue au brouillard salin souhaitée
- Environnement de travail (ambiance, milieu...)

Recommandations

Le traitement **VSN[®]** engendre une surépaisseur de l'ordre de 10 à 20 microns.

Applications

Toutes pièces en acier soumises à des frottements, usures, et travaillant avec une lubrification limitée ou inexistante.

Toutes pièces en acier soumises à la corrosion.

Pièces types : Paliers, rotules, axes d'articulation, axes d'éclissage, robinetterie, bagues

